

Angussweichen verriegeln formschlüssig

Elektrische Prozessheizungen und zahlreiche neue Standardteile im Programm

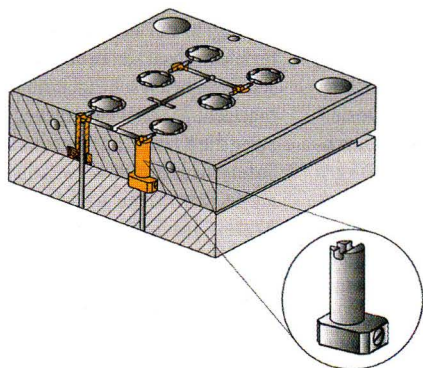
Wema Neben neuen Entwicklungen bei den elektrischen Prozessheizungen will die Wema Beheizungstechnik GmbH, Lüdenscheid, wieder eine Reihe von neuen Standardteilen vorstellen, welche die Produktionsmittel sowohl für den Hersteller in der

zehn Monaten amortisieren. Im Bereich der industriellen Prozessheizungen für Maschinen und Werkzeuge präsentiert Wema neue Entwicklungen für Verteilerplatten, Heiz-Kühl-Systeme für die Extrusion sowie neue Kombisysteme für die prozesssichere Her-

zeugs, aber auch bei Verschleiß durch abrasive Additive im Kunststoffmaterial bieten die neuen Schnellwechsellangusseinsätze des Unternehmens einen Vorteil gegenüber den bisher am Markt angebotenen Systemen. Der schnelle Wechsel erfolgt von der Werkzeugtrennebene her mithilfe einer Bajonettverriegelung.

Ab sofort stellt Wema zudem dem Formenbauer für die Ausrüstung von Schieberwerkzeugen ein umfangreiches Programm an Blockzylindern aus Stahl und Aluminium mit einem neuen Dichtungskonzept zur Verfügung. In den Kolben der Aluminiumzylinder ist werkseitig ein Dauermagnet eingebaut, wodurch über die nicht magnetische Zylinderwand durch Positionsabfragung eine prozessgerechte Arbeitswegsteuerung gegeben ist.

Neben den doppelt wirkenden Blockzylindern aus Stahl und Aluminium mit neuem Dichtungskonzept werden weitere neue Produkte wie Abdeckungen für die Kabelkanäle von Heißkanalwerkzeugen, sichernde Elemente für bewegliche Werkzeugprozessenteile und ein Spezialpapier für Tuschieraufgaben in Friedrichshafen präsentiert. REI



Die Angussweichen von Wema verriegeln Mehrfach-Spritzgießwerkzeuge formschlüssig

Grafik: Wema

Fertigungsphase wie auch beim Verarbeiter in der Teileproduktion sicherer machen. Damit soll auch den Forderungen der neuen CE-Richtlinien weitestgehend Genüge getan werden.

Die „Original Isowema Isolierungen“ für die Heizzonen von K-Verarbeitungsmaschinen dienen zur Minderung der Energieverluste durch Abstrahlung in den Raum und sorgen für einen um 20 bis 40% niedrigeren Energieverbrauch während des Plastifizierungsprozesses. Damit soll sich die Investition nach Unternehmensangaben bereits nach acht bis

stellung von Profilen und Extrusionsblastteilen. Außerdem werden neue Prozessregler vorgestellt. Mehrfach-Spritzgießwerkzeuge, gleich ob mit Heißkanal oder konventionellem Anguss, sollten mit Angussweichen ausgerüstet werden, weil das Aussortieren von fehlerhaften Teilen oder die Unterbrechung der Produktion um ein Vielfaches teurer wird, als ein defektes Formnest abzuschalten. Für diese Anwendung sind die Angussweichen von Wema prädestiniert, denn sie verriegeln formschlüssig. Gerade in der Abmusterungsphase eines Neuwerk-

Wema

■ Halle A5 | Stand 5008

🌐 www.wema-net.com